

# HS Produktion

*Betriebswirtschaftliche Lösungen  
für kleine und mittlere Unternehmen.*

Fertigung nach Plan



# HS Auftragsbearbeitung im Produktionsbetrieb: Effiziente Fertigungsorganisation



Ein wichtiger Wettbewerbsvorteil kleiner und mittlerer Unternehmen besteht darin, individuell und besonders schnell auf die Anforderungen von Kunden reagieren zu können. Dies setzt auch in der Produktion ein hohes Maß an Effizienz, Flexibilität und Transparenz voraus. HS schafft hierfür die optimalen Bedingungen. Mit der HS Auftragsbearbeitung, dem Modul Fertigung, der Produktionsplanung und Betriebsdatenerfassung lassen sich Prozesse vom Angebot über die Fertigung bis zur Auslieferung effizient in einem System abbilden.

## HS AUFTRAGSBEARBEITUNG UND MODUL FERTIGUNG

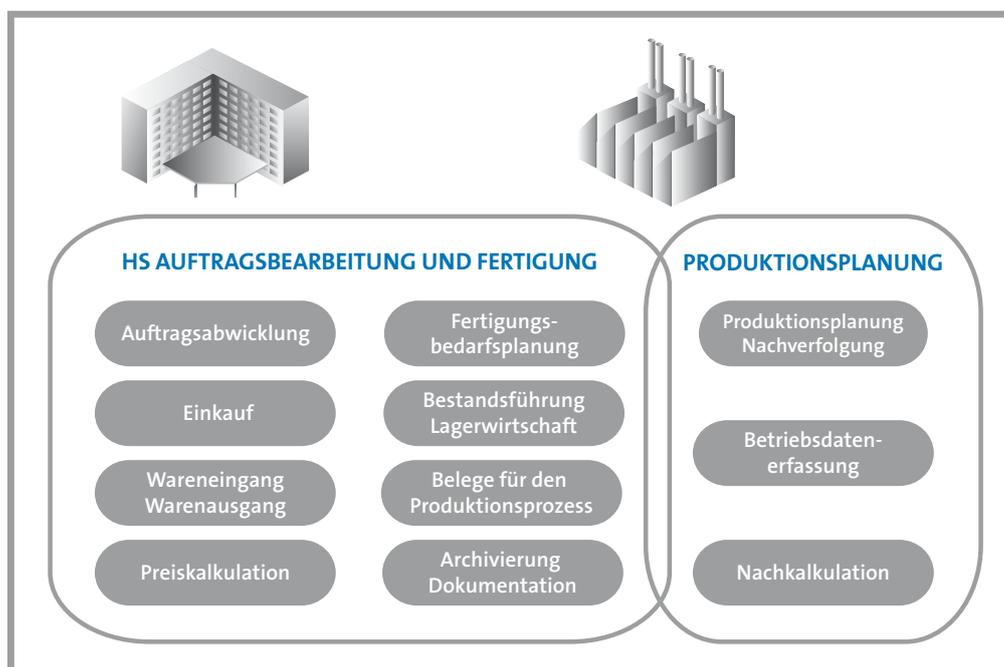
Wie viel muss von welchen Produkten bis wann und von wem gefertigt werden? – Welches Material muss hierfür bis zu welchem Zeitpunkt und in welcher Menge im Lager bereitstehen?

Integriert in die bewährten Funktionen der HS Auftragsbearbeitung unterstützt das Modul Fertigung bei der Beantwortung dieser Fragen. Die zentrale Funktion des Moduls ist eine Fertigungsmengen- und Materialbedarfsermittlung. Aus den ermittelten Mengen lassen sich Fertigungsaufträge automatisch oder auch manuell erzeugen. Mit Werkstattauftrag oder Laufkarte, Materialentnahmebelegen und Fertigmeldungen organisieren Sie darüber hinaus den Fertigungsdurchlauf. So werden Sie dabei unterstützt wiederum die Anforderungen Ihrer Kunden zu erfüllen: kurze Lieferzeiten, Liefertreue und transparente Fertigungsprozesse für eine schnelle Auskunftsbereitschaft.

## PRODUKTIONSPLANUNG UND BETRIEBSDATENERFASSUNG

Wann kann produziert werden? – Welche Ressourcen sind mit welchen Aufträgen belegt? – Welche Engpässe gibt es und wie lange hat die Herstellung des Produktes tatsächlich gedauert?

Mit dem Zusatzprogramm Produktionsplanung und Betriebsdatenerfassung lässt sich das Modul Fertigung komfortabel ergänzen. Flexible Kapazitätsplanung durch freie Verteilung der Fertigungsaufträge auf Ressourcen und visuelle Darstellung der Fertigungsaufträge je Ressource mit Dauer, Auslastung und gegebenenfalls Engpass-Anzeigen sorgen für eine zuverlässige Produktionsplanung. Neben der effizienten Materialbedarfsplanung behalten Sie somit den Produktionsfortschritt stets im Blick. Die über BDE-Terminals erfassten durchgeführten Arbeitsschritte und fertiggestellten Mengen aktualisieren automatisch die Lagerbestände von Material und Fertigteilen. Ebenso bilden die Daten die optimale Grundlage für eine Nachkalkulation.



## NUTZEN

- *Schritt für Schritt*
- *Bedienerfreundliche individuelle Lösung*
- *Überschaubare Projektkosten*
- *Planung mit Übersicht*
- *Qualitätssicherung*
- *Kostensenkung und Zeitgewinn*

### SCHRITT FÜR SCHRITT

- Betriebsgerechte Einführung nach Ihren Vorgaben

### BEDIENERFREUNDLICHE INDIVIDUELLE LÖSUNG

- Konsequent orientiert am Bedarf kleiner bis mittelgroßer Produktionsbetriebe
- Vielfältig konfigurierbar – modular aufgebaut
- Komfortabel bedienbar – kurze Einarbeitungszeiten
- Schnelle Nutzbarkeit
- Ohne überflüssigen Funktionsballast
- Flexibilität in der Produktion bei geringem Verwaltungsaufwand im Fertigungssystem

### ÜBERSCHAUBARE PROJEKTKOSTEN

- Günstig in der Anschaffung
- Bedarfsgerechter modularer Aufbau
- Geringer Einrichtungsaufwand
- Software zum Kauf oder monatlich kündbares Mietmodell

### PLANUNG MIT ÜBERSICHT

- Übersichtliche Fertigungsmengenplanung
- Komfortable Nettobedarfsermittlung insbesondere bei komplexen Stücklisten
- Optimaler Überblick über Lagerbestände und Produktionsprozesse
- Effiziente Planung und Entscheidungsfindung in Produktion, Lagerwesen und Beschaffung
- Sicherstellung der Bestandsführung im Materiallager und bei den Verkaufsprodukten
- Qualifizierte Vor- und Nachkalkulation

### QUALITÄTSSICHERUNG

- Professionelle Qualitätssicherung anhand umfangreicher Prozessdokumentation

### KOSTENSENKUNG UND ZEITGEWINN

- Automatisierte Verbrauchs- und Materialbuchungen
- Einfache Auftragserstellung an die Fertigung und Fremdfertiger
- Optimierung der Produktionsplanung
- Geringere Lagerbindungskosten dank bedarfsgerechter Mengenplanung
- Reibungslosere Abläufe
- Vereinfachte Beschaffung
- Verbesserte Mitarbeiterunterstützung
- Erhöhte Auskunftsbereitschaft

### HS AUFTRAGSBEARBEITUNG

Seit über 30 Jahren unterstützt die HS Auftragsbearbeitung mit ihrem modularen Aufbau und ihren vielfältigen Konfigurationsmöglichkeiten tausende Betriebe verschiedenster Branchen zuverlässig bei einer effizienten Belegbearbeitung. Darüber hinaus erfüllen Transparenz, schnelle Auskunftsfähigkeit (z. B. über Auftragssituation, Lagerbestände, Umsatz etc.) und die individuelle Abbildung wirtschaftlicher Geschäftsprozesse die heutigen Anforderungen kleiner und mittlerer Unternehmen.

# Stammdaten: Alles in einem System

Artikel - Stückliste  
P\_QUETSCH - Quetschventil

Positionen | Arbeitsplan | Konstruktion | Einstellungen | Struktur

Arbeitsschritte für P\_QUETSCH - Quetschventil

Rel/Arb. Schritt	Bezeichnung	Ressource	Bezeichnung	Aufrüstzeit	Abrüstzeit	Liegezeit	Dauer	Dauer je Einheit (Dauer je)	Minutensatz
1 DREHEN	Drehen	DREHMASCHINE	Drehmaschine	6 min	0 min	0 min	6 min	1 Stück	1,8700
2 BOHREN	Bohren	BOHRMASCHINE	Bohrmaschine	10 min	0 min	0 min	5 min	1 Stück	1,9800
3 GALVANISIEREN	Galvanisieren	GALVANK	Galvanik	20 min	0 min	120 min	180 min	150 Stück	2,1800

Anweisung für Arbeitsschritt 3 - GALVANISIEREN  
 Teile einlegen  
 Flüssigkeit einfüllen  
 Liegezeit einhalten  
 Teile entnehmen

1 Stück

OK Abbrechen Hilfe

Arbeitsschritte: Details zur Fertigung ergänzt um organisatorische Informationen.

## ARTIKEL/STÜCKLISTEN

- Verarbeiten von Artikeln mit Stückliste in beliebig vielen Stufen
- Bis zu vier frei definierbare Mengenfaktoren (Umrechnungsfaktoren) zur Berechnung unterschiedlicher Maßeinheiten
- Hinterlegen von Konstruktionsdaten (z. B. Zeichnungs-Nr. etc.)
- Bis zu 15 auswertbare, individuelle Zusatzfelder zum Hinterlegen spezieller Articleigenschaften
- Mindestlosgrößen zwecks kostendeckender Fertigung
- Automatische Preisberechnung aus Stücklistenartikeln einstellbar
- Übersichtliche Darstellung der Stücklistenstruktur
- Verwendungsnachweis – schnelle Auskunft in welchen Stücklisten ein Artikel verwendet wird
- Serien- und Chargennummernverwaltung

## RESSOURCEN – ARBEITSSCHRITTE – ARBEITSPÄNE

- Hinterlegen von Fertigungsarbeitsschritten (Drehen, Härten, Schleifen etc.) und Montagearbeitsschritten (Vor-, Baugruppen- und Endmontage) zur Verwendung in Arbeitsplänen
- Verwalten von Ressourcen inklusive Hinterlegen eines Minutensatzes als Grundlage zur Berechnung von Herstellungskosten
- Hinterlegen von Arbeitsplänen in Artikel-Stücklisten inklusive Auf- und Abrüstzeiten, Herstellungsdauer etc.
- Import von Arbeitsplänen und Konstruktionsdaten möglich

## LIEFERANTEN

- Kennzeichnung von Lieferanten als Fremdfertiger

Artikel - Stückliste  
P\_300010 - Filteranlage W/S4D10

Positionen | Arbeitsplan | Konstruktion | Einstellungen | Struktur

Artikel	Artikelart	Bezeichnung	Menge je Baugr.	Einheit	1.Mengenfaktor	Umgerechnete Mengen	Einstandspreis
P_300010	PW_FERT	Filteranlage W/S4D10					1.188,71 EUR
└ P_600042	PW_FERT	Filterbehälter 4D30 Metall	1	Stück			297,25 EUR
└└ P_200010	PW_MAT	Stahlbehälter 4D10	1	Stück			180,69 EUR
└└ P_400015	PW_MAT	Filtermatten wartungsfrei	1	Stück	220 L	6,22 qm (PE)	EUR
└ P_FLANSCH	PW_FERT	Flansch	5	Stück			2,50 EUR
└└ PW_0001	PW_MAT	Material für Flansch	0,250	kg			10,00 EUR
└└ PW_0003	PW_MAT	Schraubenset	5	Stück			0,25 EUR
└ P_800060	PW_FERT	Zufussseinheit D10 Metall	4	Stück			253,42 EUR
└└ P_600036	PW_MAT	Zufussrohr Metall D10	4	Stück	220 L	8,80 lfm (PE)	118,90 EUR
└└ P_600038	PW_MAT	Zufussrohr Biegung D10 180 Grad	1	Stück			70,56 EUR
└└ P_700018	PW_MAT	Regeleneinheit Rohr D10	1	Stück			17,90 EUR
└ P_FLANSCH	PW_FERT	Flansch	2	Stück			2,50 EUR
└└ PW_0001	PW_MAT	Material für Flansch	0,250	kg			10,00 EUR
└└ PW_0003	PW_MAT	Schraubenset	2	Stück			0,25 EUR
└ P_600040	PW_FERT	Abflusseinheit D10 Metall	1	Stück			103,48 EUR
└└ P_600034	PW_MAT	Abflusrohr Metall D10	1,00	lfm	120 L	0,8333 Stück (LE-VK)	110,90 EUR
└└ P_700018	PW_MAT	Regeleneinheit Rohr D10	1	Stück			17,90 EUR
└ P_FLANSCH	PW_FERT	Flansch	2	Stück			2,50 EUR
└└ PW_0001	PW_MAT	Material für Flansch	0,250	kg			10,00 EUR
└└ PW_0003	PW_MAT	Schraubenset	2	Stück			0,25 EUR
└ P_QFL	PW_FERT	Quetschventil mit Flansch	4	Stück			10,25 EUR
└└ P_FLANSCH	PW_FERT	Flansch	2	Stück			2,50 EUR
└└ PW_0001	PW_MAT	Material für Flansch	0,250	kg			10,00 EUR
└└ P_QUETSCH	PW_FERT	Quetschventil	1	Stück			5,00 EUR
└└└ PW_0002	PW_MAT	Material für Quetschventil	0,500	kg			10,00 EUR
└└└ PW_0003	PW_MAT	Schraubenset	1	Stück			0,25 EUR
└└ PW_0003	PW_MAT	Schraubenset	4	Stück			0,25 EUR
└ P_800030	PW_MAT	Elektr. Steuereinheit R2	1	Stück			145,90 EUR
└ P_800017	PW_MAT	Kabel f. elektr. Steuerung	4	Stück	120 L	4,80 lfm (PE)	14,20 EUR
└ P_800020	PW_MAT	Fühler f. Kabel elektr. Steuereinheit	4	Stück			9,80 EUR
└ F_100010	FREMDFERT...	Oberflächenbehandlung	1	Stück			148,30 EUR

OK Abbrechen Hilfe

Auf einem Blick: Übersichtliche Darstellung der Stücklistenebenen.

# Materialbedarf: Verfügbarkeit sichern



## EINFACHE ERMITTLUNG DER FERTIGUNGSMENGEN UND DES MATERIALBEDARFS

Zentrale Funktion ist der Fertigungsvorschlag mit dessen Hilfe sich der Nettobedarf für alle Artikel, Baugruppen oder Stoffe einer Stückliste in einem Arbeitsschritt ermitteln lässt.

- Einfache Bedarfsermittlung auch bei komplexen Stücklisten
- Lager- oder auftragsbezogene Bedarfsermittlung
- Auswahl der Nettobedarfsgrundlage, z. B. aktueller Bestand
- Vorgeschlagene Fertigungsmengen individuell anpassbar
- Berücksichtigung von Mindestlosgrößen

- Bestandsentwicklung des Artikels als Planungshilfe
- Auflösung der Baugruppen bis in die unterste Stücklistenebene mit Anzeige von Bestandsinformationen
- Automatisches Zusammenfassen von Fertigungsaufträgen
- Automatische Erstellung der Fertigungsaufträge aus den ermittelten Fertigungsmengen
- Automatische Erstellung der Bestellungen auf Basis des ermittelten Materialbedarfs
- Sicherstellung der Bestandsführung in jeder Phase der Fertigung
- Berücksichtigung von Fremdfertigung

**Fertigungsvorschlag**

Autragsbezogen (Lagerbestände berücksichtigen), alle offenen Belege

Beleg	Datum	Pos...	Artikel	Menge	Einheit	Kunde	Bezeichnung (Kunde)	Preis	Betrag	Wrg.	Auftragsnummer	Text
2001804	18.07.2015	1	P_300010	10	Stück	10004	Martin Oberdorfer	3.608,62	36.086,20	EUR	14301	Filteranlage WS4D104 Zufüsse1 AbflusElekt. RegeleinheitZufuss Dur...
2001805	10.07.2015	1	P_300010	2	Stück	10019	Krause & Krause GmbH	3.608,62	7.217,24	EUR	14302	Filteranlage WS4D104 Zufüsse1 AbflusElekt. RegeleinheitZufuss Dur...
2001800	12.07.2015	2	S0002	7	Köbe	10011	Pfleiderer chG	863,62	6.045,34	EUR	14286	France Rouge Sortiment französische Spitzenweine
1001957	11.07.2015	2	S0002	3	Köbe	10027	Arunff Brandes	863,62	2.590,86	EUR	14293	France Rouge Sortiment französische Spitzenweine

Artikel P\_300010 Fertigungsaufträge

Artikel	Bezeichnung (Artikel)	Bedarf	Akt. Bestand	Nettobedarf	Fertigungsmenge	Einheit	Fertigungsauftrag erstellen	Fremdfertigung	Mindestlosgröße	Bezeichnung (Lager)
P_300010	Filteranlage WS4D10	10	0	10	10	Stück	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		0 Hauptlager Hamburg
P_600042	Filterbehälter 4D50 Metall	10	0	10	10	Stück	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Lager Fertigung
P_200010	Stahlbehälter 4D10	10	4	6	0	Stück	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Materiallager
P_400015	Filtermatten wartungsfrei	10	0,6434	9,3566	0	Stück	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		0 Materiallager
P_FLANSCH	Flansch	10	0	10	10	Stück	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		150 Lager Fertigung
Pw_0001	Material für Flansch	2,500	7,000	0,000	0,000	kg	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Materiallager
Pw_0003	Schraubenset	10	28	0	0	Stück	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Materiallager
P_600060	Zufussereinheit D10 Metall	10	0	10	10	Stück	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Lager Fertigung
P_600036	Zufussrohr Metall D10	40	13,3333	26,6667	0	Stück	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		0 Materiallager
P_600038	Zufussrohr Biegung D10 180 Grad	10	4	6	0	Stück	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Materiallager
P_700018	Regeleinheit Rohr D10	10	8	2	0	Stück	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Materiallager
P_FLANSCH	Flansch	20	0	20	20	Stück	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		150 Lager Fertigung
Pw_0001	Material für Flansch	5,000	4,500	0,500	0,000	kg	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Materiallager
Pw_0003	Schraubenset	20	18	2	0	Stück	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Materiallager
P_600040	Abflusseinheit D10 Metall	10	0	10	10	Stück	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Lager Fertigung
P_600034	Abflusrohr Metall D10	10,00	4,00	6,00	0,00	mm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		0,00 Materiallager
P_700018	Regeleinheit Rohr D10	10	-2	10	0	Stück	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Materiallager
P_FLANSCH	Flansch	20	0	20	20	Stück	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		150 Lager Fertigung

Nettobedarfsgrundlage: aktueller Bestand

Bestand von P\_300010 - Filteranlage WS4D10 in Stück

Lager	Kurzbezeich...	Aktuell	Reserviert	Verfügbar	Bestellt
1	HAUPT	0	16	-16	0
10	NAT	0	0	0	4
11	FERT	0	0	0	0
		0	16	-16	4

Bestandsentwicklung für P\_300010 - Filteranlage WS4D10 in Stück

Datum	Belegart	Beleg	Lager	Verfügb. Bestand Lager	Akt. Bestand gesamt	Best. Bestand gesamt	Verfügb. Bestand gesamt
18.07.2015	AB	2001804	1	-16			4
10.06.2015	AB	2001805	1	-4			-6
10.07.2015	AB	2001805	1	-6			4
10.06.2015	FA	200000...	10				4

Komfortable Materialbedarfs- und Fertigungsmengenermittlung mit dem Fertigungsvorschlag

# Effiziente Fertigungsorganisation: Vom Auftrag bis zur Auslieferung

## FERTIGUNGSDURCHLAUF

- Alle fertigungsrelevanten Daten in einem System
- Unterstützung von Fremdfertigung
- Archiv- und Dokumentenmanagement für Belege
- Fertigungsaufträge
- Materialentnahmen
- Fertigmeldungen

Übersicht und Ordnung im Fertigungsgeschehen trägt zu einem reibungsloserem Ablauf in der Produktion bei: Verbessern Sie den Fertigungsdurchlauf mithilfe der automatisch erzeugten Fertigungsbelege (z. B. Laufkarten).

## FERTIGUNGS-AUFTRAG

- Automatische oder manuelle Erstellung der Fertigungsaufträge
- Einfache Auftragserteilung an Fertigung und Fremdfertiger
- Beleghistorie
- Archivierung der Produktionsbelege beim Drucken oder e-mail Versand

## MATERIALENTNAHME

- Tagesaktuelle Bestandsführung
- Jederzeit Überblick über verfügbare, reservierte und bestellte Materialien und Produkte

## FERTIGMELDUNG

- Erfassen von Fertigmeldungen von produzierten Ist- bzw. Teilmengen

**Fertigungsbeleg - 20000017**

Suche nach Belegnummer, Belegart, Artikel, Bezeichnung 1, Bezeichnung 2, Kurzbezeichnung oder EAN/GTIN

Suchbegriff

Beleg	Belegartgruppe	Belegdatum	Artikel	Bezeichnung 1	Auftragsdatum	Auftragsnummer	Fertigungsebene	Halbzeugnom
20000017	FA FA	31.03.2016	P_900010	Filteranlage WS4D10	31.03.2016	14304	3	
20000018	FA FA	31.03.2016	P_600042	Filterbehälter 4D90 Metall	31.03.2016	14304	2	
20000019	FA FA	31.03.2016	P_FLANSCH	Flansch	31.03.2016	14304	1	
20000020	FA FA	31.03.2016	P_600060	Zufulseinheit D10 Metall	31.03.2016	14304	2	

Belegart: FA - Fertigungsauftrag      Summe: 20.824,20 EUR

Beleg: 20000017      31.03.2016

Kennzeichen: Belegzettel, Felder, Positionen, Arbeitsplan, Belegadresse, Lieferadresse, Summen, Anhänge

Belegdatum: 31.03.2016

Materialentnahmedatum:

Kontrolldatum:

Fertigungsbeginn:

Fertigungsende Soll: 07.04.2016

Fertigungsende Ist:

Auftragsnummer: 14304      Auftragsdatum: 31.03.2016

Kostenstelle: 100      Allgemein

Fertigungsebene: 3

Fremdfertigung

Lieferant:

Lager: 10      Materiallager

Sprache:

Hinweis:

Einleitungstext: Bitte Rücksprache Hr. Sievers bzgl. kundenspezifischer Besonderheiten

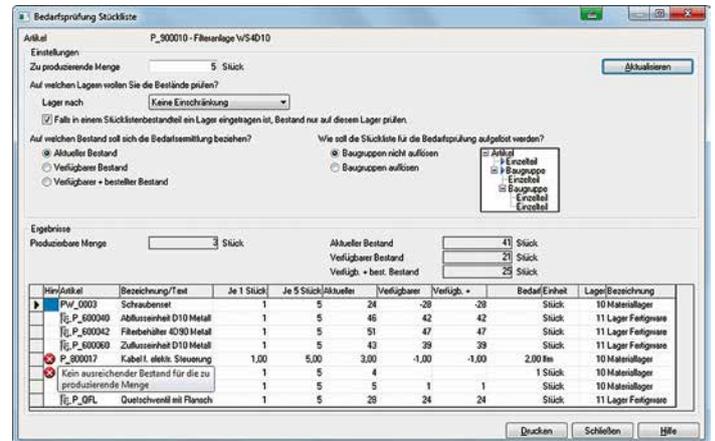
Einleitungstext geändert

Kundenauftrag: AB 2001807 vom 31.03.2016 für 10001 - Poldi Mayr  
Position 1: P\_900010 - Filteranlage WS4D10  
Menge: 10 Stück

Beleg anzeigen...

Einfache Auftragserteilung  
an die Fertigung

# Abfragen und Übersichten: Schnelle Information



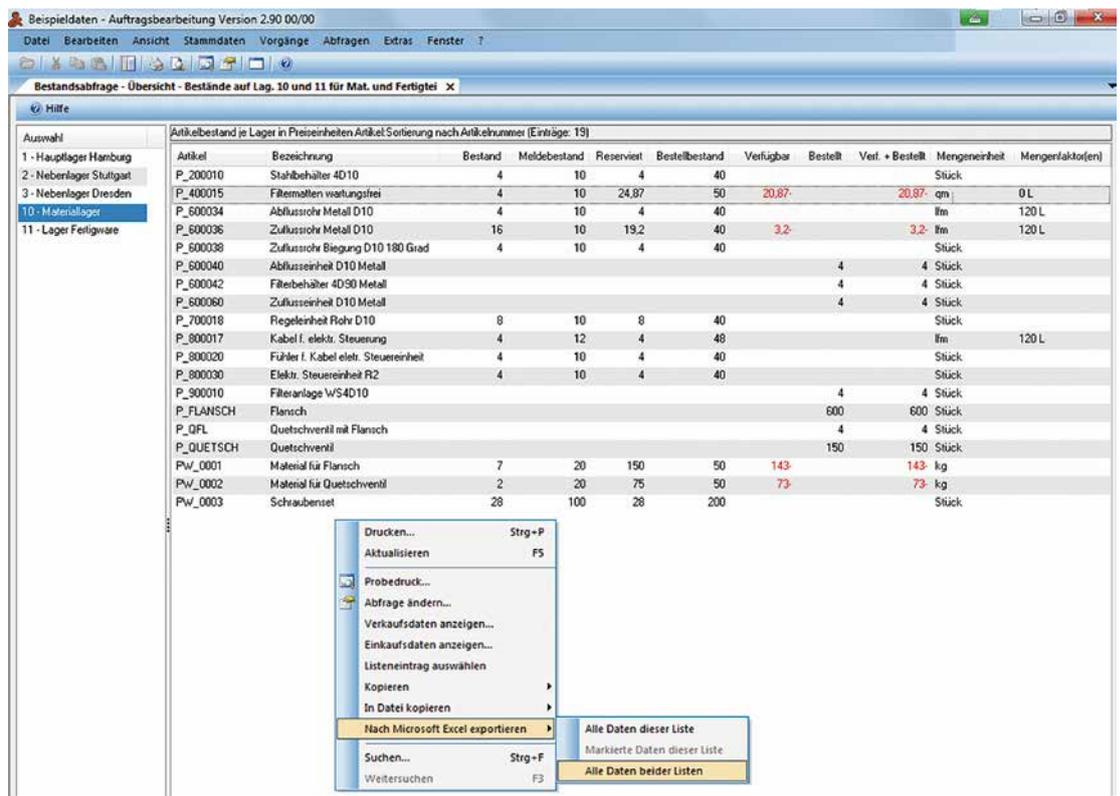
*Komfortable Prüfung der  
Materialverfügbarkeit*

## DETAILLIERTE DARSTELLUNG

- Einfache assistentengestützte Erstellung von Auswertungen
- Detaillierte Abfrageergebnisse per Doppelklick
- Bildschirmdarstellung, Druck oder Export der Abfragewerte nach MS Excel

## ABFRAGEN UND ÜBERSICHTEN

- Vielfältige Möglichkeiten u.a. Fertigungsbelege – mithilfe eines integrierten Programmassistenten – nach verschiedenen Kriterien auszuwerten
- Jederzeitiger Überblick über die Bestände am Lager, u.a. aktuelle, verfügbare und bestellte Mengen
- Abrufhistorien
- Verwendungsnachweise von Artikeln in Stücklisten
- Schnelle Bedarfsprüfung auf Basis der vorhandenen Bestände
- Übersichtliche Darstellung von Stücklistenstrukturen



*Übersichtliche  
Bestandsabfragen unterstützen  
bei der Bedarfsplanung*

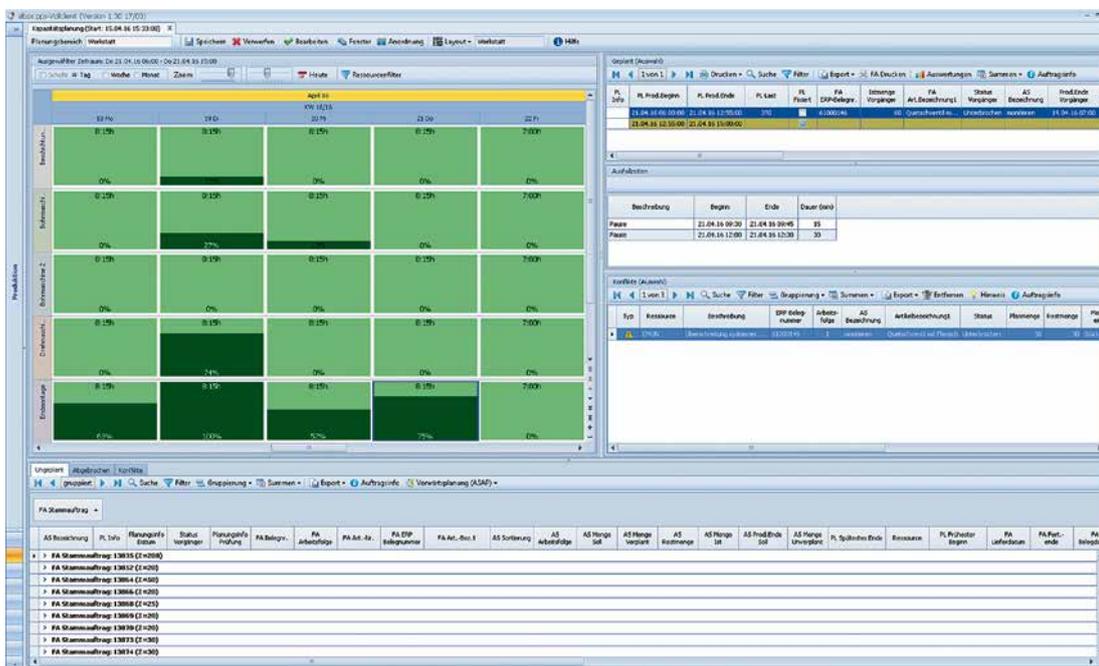
# Produktionsplanung: Zuverlässig und flexibel

Das Zusatzprogramm Produktionsplanung und Betriebsdatenerfassung ergänzt die HS Auftragsbearbeitung um weitere Funktionen, die kleine bis mittelgroße Fertigungsbetriebe für eine entscheidungsorientierte Abwicklung der Produktion benötigen.

## PRODUKTIONSPLANUNG

- Freie Definition und variable Anzeige der vorhandenen Ressourcen (Maschinen, Personal, Werkzeuge etc.)
- Darstellung von Auslastung und Engpässen

- Einbindung externer Produktionsschritte
- Verteilung der Fertigungsaufträge auf die Ressourcen
- Übersicht der (geplanten und ungeplanten) Fertigungsaufträge
- Ausweis der geplanten Fertigungsdauer und der Reihenfolge der Ausführung
- Abgleich des geplanten Fertigungsendes mit dem Liefertermin
- Flexible Planung dank der Möglichkeit, weitere Fertigungsaufträge einzufügen und Prioritäten zu ändern
- Übergabe der Fertigungsaufträge an die Ressourcen per gedrucktem Auftrag/Laufzettel oder elektronischer Weiterleitung an PCs und Terminals



*Flexible Kapazitätsplanung  
in der Produktion*

The screenshot displays the SAP Production Order Progress Control interface. The main table shows the following data for production order 13769:

Activity	WP	Art. Bezeichnung	Arbeitsinh.	AS Status	AS Arbeitsl.	FA Arbeitsl.	Hangs St.	Hangs Zeit	Hangs Einl.	Hangs Ist	Fertigungsgrad	Prod.Beginn (pl)	Prod.Beginn (ist)	Differenz Beginn	Prod.Ende (pl)	Prod.Ende (ist)	Differenz Ende
P_PL	4100002	Quatschventil Flansch	montieren	Fertig	1		30	30	30	100%		08.09.14 11:06			08.09.14 14:17		
P_PLA	4100003	Flansch	bohren	Fertig	1		50	50	50	100%		26.06.14 09:54					
P_PLA	4100003	Flansch	bohren	Fertig	2		50	50	0	0%							
P_PLA	4100003	Flansch	bohrleiten	Fertig	3		50	50	50	100%		30.06.14 12:51			30.06.14 12:56		
P_PL	4100002	Quatschventil Flansch	montieren	Fertig	1		25	25	25	100%		08.09.14 14:19			08.09.14 14:19		

Fortschrittskontrolle in der Produktion

ANWENDERNUTZEN

- Effizientes Arbeiten dank Anpassbarkeit der Lösung an die betrieblichen Produktionsprozesse
- Zeitersparnis durch Erzeugung von Fertigungsaufträgen sowie automatische Material- und Lagerbestandsbuchungen
- Zuverlässige und flexible Produktionsplanung
- Transparente Produktionsabläufe
- Verlässlicher Datenfluss vom Auftrag über die Produktion bis zum Lagerbestand
- Transparenz im Umgang mit Fremdfertigern

FORTSCHRITTSKONTROLLE DER PRODUKTION

- Statusinformation zum Fertigungsauftrag
- Information über die durchgeführten Arbeitsschritte
- Aussagefähigkeit zur Einhaltung der geplanten Termine

ÜBERSICHTLICHE AUSWERTUNGEN

- Ressourcenplanung
- Kapazitätsauslastung
- Fertigungsstand
- Stillstände
- Vergleich von geplantem/kalkuliertem und tatsächlichem Arbeitseinsatz der Fertigung

Soll-Ist-Vergleich unterstützt bei Optimierungsmaßnahmen

The screenshot displays the SAP Production Order Progress Control interface for cost comparison. The main table shows the following data for production order 13025:

Stapel	Stapelnummer	Stapelname	Art.Nummer	Art.Beschreibung	Art.Beschreibung	Lieferdatum	Hangs	Hangsanzahl	Last Plan (Ist)	Last Ist (Ist)	Abweichung (Ist)	Abweichung (%)
3	13025	13025	P_PL	Quatschventil...	WIKSTATT	12.12.2014	20	20	1.000	1.000	0	0%

The 'Auswertung' section provides a detailed breakdown of resource usage and costs:

Hangs	Stapelnummer	WP	Art.Nummer	Arbeitsinh.	Arbeitsinh. Soll/Ist	AS Arbeitsl.	Arbeitsl.	AS Status	Bezeichnung	Bezeichnung	Bezeichnung	Last Plan (Ist)	Last Ist (Ist)	Abweichung (Ist)	Abweichung (%)	RIS	Belastung	Verfahren	Prod.Beginn	Fertigungs...
3	13025	4100012	10020	1	213	bohren	1	1	P_PLA020	Fertig	Quatschventil	WIKSTATT	245	250	10	4.08	10112	13.12.2014	12.12.2014	
3	13025	4100012	10020	2	214	bohren	1	2	P_PLA020	Fertig	Quatschventil	WIKSTATT	330	332	2	1,54	10112	13.12.2014	12.12.2014	
3	13025	4100012	10020	3	215	bohrleiten	1	3	P_PLA020	Fertig	Quatschventil	WIKSTATT	27	19	-8	-29	10112	13.12.2014	12.12.2014	

# Betriebsdatenerfassung (BDE): immer aktuell



## BETRIEBSDATENERFASSUNG IN DER PRODUKTION

- Erfassung der verbrauchten Arbeitszeit laufend oder am Ende der Schicht oder des Tages
- Bereitstellung von Informationen für die Fertigung (Arbeitsschritte, Anweisungen und Hinweise, beliebige Dokumente)
- Bereitstellung von Daten zur Optimierung der Produktion
- Datenerfassung optimiert auf die Abläufe in der Fertigung
- Datenerfassung für die Dokumentation und Qualitätssicherung der Fertigung

## AUTOMATISCHE MATERIAL- UND LAGERBESTANDBUCHUNG

- Fertigungsrückmeldungen in der Produktion erfassen
- Buchung des Materialverbrauchs
- Lagerzugänge von Fertigungsartikeln
- Serien- und Chargennummern dort erfassen, wo sie verwendet werden

Endmontage  
Monteur: 1 Anmeldung  
61000145 (10156)  
montieren (1/1)  
Normalbetrieb

Fertigungsauftrag  
Artikelnummer: P\_QL  
Bezeichnung1: Quetschventil mit Flansch  
Bezeichnung2: WERKSTATT  
Auftragsmenge: 30 Stück  
Anzahl ME:

Fertigungsstand: 15.04.2016 15:54:09  
Sollmenge: 30 Stück (Gesamt: 30)  
Istmenge: 0 Stück  
Gutmenge: 30  
Schlechtmenge:

Aktualisieren  
Buchung  
Buchung

Auftragsdetails

ID	Produktionsbeginn	Produktionsende	Planzmenge	Istmenge	Status
788	12.04.2016 06:00	12.04.2016 12:55	30		Nicht begonnen

Formulare

Produktionsbuchung  
Gutmenge: 30  
Schlechtmenge: 0

Verbrauch

Artikelnummer	Bezeichnung1	Bezeichnung2	Bezeichnung3	Menge	Mengeneinheit	Buchungsmenge Soll	Buchungsmenge Ist	Ändern	Serien-Nr./Chargen-Nr.
P_FLANSCH	Flansch			60,0000	Stück	60,000	60,000		
P_QUETSCH	Quetschventil			30,0000	Stück	30,000	30,000		
PW_0003	Schraubenset			30,0000	Stück	30,000	30,000		

Abrechnen  
Buchung

BE02 Nicht angemeldet  
EMON Monteur 1 Anmeldung  
BM01 Nicht angemeldet  
BM02 Nicht angemeldet  
DM01 Nicht angemeldet

naechste Aufgabe  
Auftragsinfo  
Produktionsakte

Erfassung von Betriebsdaten  
in der Fertigung

## INSTALLATION & DATENSICHERHEIT

Sie können die HS Auftragsbearbeitung grundsätzlich selbst installieren. Mithilfe von Berechtigungsprofilen steuern Sie z. B., welche Rechte einzelne Benutzer in den unterschiedlichen Arbeitsgebieten haben. Darüber hinaus unterstützt die Anwendung Sie bei der regelmäßigen Sicherung Ihrer Anwendungsdaten.

## HS SERVICE-VERTRAG

HS - Hamburger Software GmbH & Co. KG bietet Ihnen nach Abschluss eines HS Service-Vertrags telefonische Beratung zur Handhabung der Software durch die HS Profiline sowie die HS Programmpflege. Die Programmpflege umfasst funktionelle Erweiterungen, Verbesserungen des Funktionsumfangs und die Anpassung an gesetzliche Änderungen.

## SOFTWARE ZUR MIETE

Sie können die HS Auftragsbearbeitung zu günstigen Konditionen mieten. Im Mietpreis enthalten sind die HS Profiline-Unterstützung und die Programmpflege. Sie arbeiten stets mit einer aktuellen Version. Der Miet-Vertrag kann monatlich gekündigt werden.

## E-SERVICE-VERTRAG

Mit Abschluss eines e-Service-Vertrags erhalten Sie Zugang zu einem zusätzlichen Dienstleistungsangebot der HS Profiline: Fernsupport. Dabei unterstützen Support-Experten Sie bei Fragen zur Bedienung der HS Programme via Internet direkt auf Ihrem Rechner. Der e-Service-Vertrag gilt übergreifend für alle HS Anwendungen mit gültigen HS Service- oder Miet-Verträgen.

## HS AKADEMIE

Das Programm hat eine Vielzahl von Funktionen, die auch geübte Benutzer immer wieder mit neuen Möglichkeiten überraschen. Damit Sie den vollen Funktionsumfang effektiv nutzen können, empfiehlt sich die Teilnahme an einer Anwenderschulung. Die HS Trainer begleiten Sie individuell und kompetent. Gern auch direkt bei Ihnen vor Ort.

Unter [www.hamburger-software.de/akademie](http://www.hamburger-software.de/akademie) finden Sie die Angebote der HS Akademie.



Hamburger Software

Als **VERTRIEBSPARTNER DER HS** - Hamburger Software GmbH & Co. KG (HS) bietet **ALBOS COMPUTER** seinen Kunden seit 1993 Beratung und Support rund um die betriebswirtschaftlichen Lösungen des ERP-Software-Herstellers an. In Zusammenarbeit mit HS erweitert der IT-Spezialist darüber hinaus die Warenwirtschaftssoftware HS Auftragsbearbeitung mit einer leicht einführbaren Software für Produktionsplanung und Betriebsdatenerfassung. Diese richtet sich an kleine und mittelständische Fertigungsbetriebe, die eine Alternative zu teuren Produktionsplanungs- und Steuerungssystemen (PPS) suchen.

Die **ALBOS COMPUTER GMBH** ist ein IT-Dienstleister mit Sitz in Bad Salzungen. Das Unternehmen hat sich auf die Entwicklung und den Support von Software für die Bereiche Produktion, Logistik und Lager spezialisiert. Dabei legt es Wert auf die persönliche Betreuung der Anwender. Zu den Kunden zählen vorwiegend kleine und mittelständische Firmen – darunter zahlreiche Fertigungsunternehmen, Logistikdienstleister und Handwerksbetriebe.



HS - Hamburger Software ist einer der führenden deutschen Hersteller betriebswirtschaftlicher Standardsoftware. Seit 1979 entwickelt und vertreibt das Unternehmen branchenneutral einsetzbare, systemgeprüfte Anwendungen für die Bereiche

Auftrags-  
bearbeitung

Finanz-  
buchhaltung

Personal-  
wirtschaft

**MEHR ALS 26.000 KUNDEN** in Deutschland und Österreich – vom Kleinbetrieb bis zum Großunternehmen – setzen auf die Erfahrung und die Produkte von HS. Monatlich werden über 1.000.000 Löhne und Gehälter mit der Software abgerechnet.

**INVESTITIONSSCHUTZ UND SICHERHEIT** gehören bei HS zum Programm. Der Hersteller und Dienstleister garantiert seinen Kunden aktuelle und dauerhaft funktionstüchtige Anwendungen – durch zuverlässige Anpassung an neue gesetzliche Anforderungen und kontinuierliche Weiterentwicklung. Umfassender Support durch eine der größten Hotlines für betriebswirtschaftliche Software in Deutschland rundet das Angebot ab.

**ALS STARKER PARTNER** arbeitet HS im Rahmen einer seit 1997 bestehenden Kooperation mit der DATEV zusammen – z. B. in Teilbereichen der Entwicklung. Darüber hinaus bietet HS eine mit der DATEV-Systemwelt optimal verzahnte Warenwirtschaftssoftware an. Damit ist der ERP-Hersteller die erste Adresse für DATEV-Kunden, die eine Lösung im Bereich der Auftragsbearbeitung suchen.

Vertragsbedingungen und Preise erhalten Sie bei der

**HS - HAMBURGER SOFTWARE GMBH & CO. KG.**

Die Produktinformationen geben den derzeitigen Stand wieder.

Gegenstand und Umfang der Leistungen bestimmen sich ausschließlich nach den jeweiligen Verträgen.

Genannte Marken und eingetragene Warenzeichen anderer Unternehmen/Hersteller werden anerkannt.

**BILDNACHWEIS:** Fotolia, Istockphoto, Shutterstock

Stand: 15.08.2016

Änderungen vorbehalten.

 **Hamburger Software**

**HS - HAMBURGER SOFTWARE GMBH & CO. KG**  
Überseering 29 · 22297 Hamburg

Telefon: (040) 632 97-333

Telefax: (040) 632 97-111

e-mail: [info@hamburger-software.de](mailto:info@hamburger-software.de)

Internet: [www.hamburger-software.de](http://www.hamburger-software.de)



**albos** computer gmbh

An den Gradierhäusern 2 · 36433 Bad Salzungen

Telefon: (03695) 62 09-0

Telefax: (03695) 62 09-29

e-mail: [info@albos.de](mailto:info@albos.de)

Internet: [www.albos.de](http://www.albos.de)